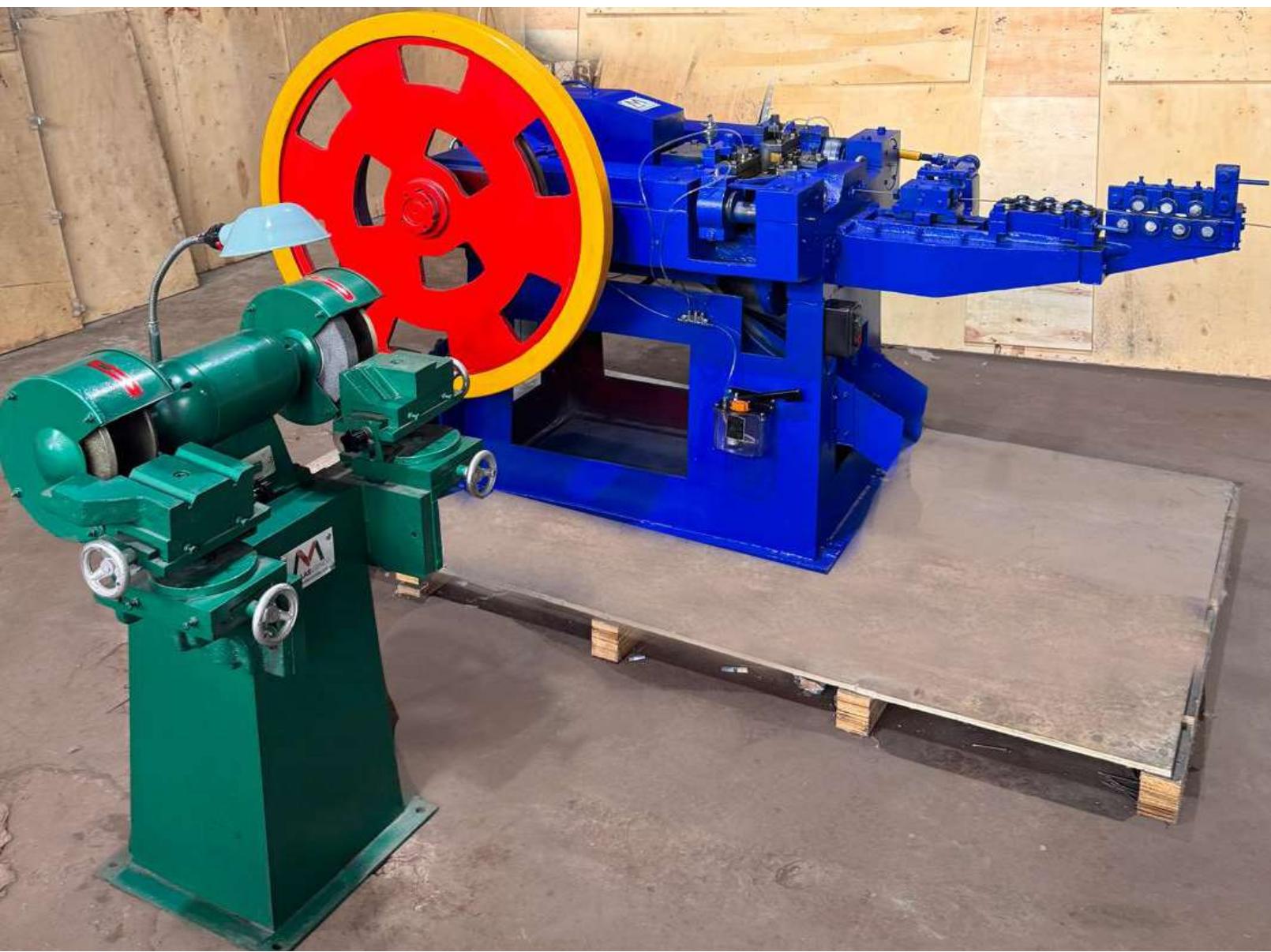


# MÁQUINA PARA FABRICAR CLAVOS



**Tecnología acreditada para la fabricación económica de clavos de la más diversa índole.**

La máquina Vrinda para clavos de alta capacidad para la fabricación de clavos N11 – N 61 se conservó el diseño básico y el manejo sencillo de las mundialmente acreditadas máquinas de la serie N. La diversidad de las máquinas se ha mantenido.

# MÁQUINA PARA FABRICAR CLAVOS



En función del tamaño de máquina, en estas máquinas se pueden fabricar, además de los clavos convencionales, también...

Clavos de doble cabeza

Escarpías y cáncamos

Espigas de remaches ciegos

Clavijas de contacto

Clavos para cartón bituminoso

Clavos con cabeza en D

Clavos en T

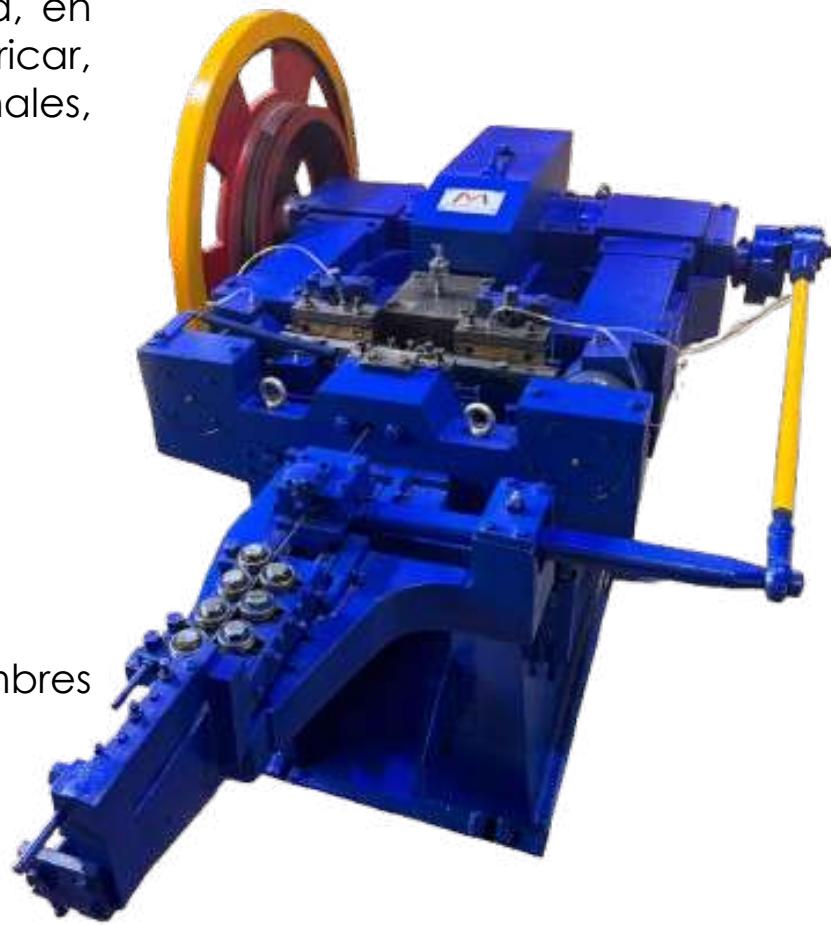
Clavos con tronzado perpendicular

Grapas y

Clavos de acero a partir de alambres con resistencias

mecánicas superiores a 800 N/mm<sup>2</sup>

... (opcional).



## PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

Datos técnicos										
Modelo	Diámetro del alambre unifilar mm	Diámetro del alambre bifilar mm	Longitudes de clavo unifilar mm	Longitudes de clavo bifilar mm	Capacidad productiva Clavos/min. unifilar	Capacidad productiva Clavos/min. bifilar	Fuerza necesaria kW	Peso neto aprox. kg	Peso bruto aprox. kg	Espacio aprox. cm
<b>N 11</b>	0,7 – 1,4	—	6,5 – 28	—	900	—	2	1000	1150	1260 x 850
<b>N 21</b>	0,8 – 1,8	0,8 – 1,3	6,5 – 40	6,5 – 35	800	1600	2	1000	1150	1260 x 850
<b>N 31</b>	1,0 – 2,4	1,0 – 1,7	10 – 55	10 – 50	700	1400	3	1400	1550	1430 x 940
<b>N 41</b>	1,8 – 3,4	1,8 – 2,5	13 – 80	13 – 70	550	1100	4	2400	2600	1860 x 1150
<b>N 51</b>	2,2 – 4,2	2,2 – 3,1	13 – 105	13 – 95	430	860	7,5	4200	4400	2240 x 1520
<b>N 61</b>	3,1 – 5,2	3,1 – 3,8	13 – 150	13 – 135	370	740	7,5	5700	6000	2580 x 1780

# MÁQUINA PARA FABRICAR CLAVOS



Nuestra máquina para fabricar clavos adopta la estructura del pistón para asegurar la alta velocidad de trabajo, bajo ruido y menos posibilidades de impacto, en particular puede hacer una excelente calidad de clavos para para todo tipo de usos posee alta velocidad la pistola de clavos.

